



產品資訊

NYLOY® KF-0030N 508 B1

Product Information

- 尼龍 6
Nylon 6
- 絕緣導熱無鹵阻燃級
Insulated Thermal Conductive
Halogen-free Flame Retardant
- 黑色
Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ² (MPa)	850 (83.3)
斷裂伸長率	Elongation	ASTM D638	%	1.5
抗折強度	Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ² (MPa)	1400 (137.2)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ² (MPa)	103500 (10147.0)
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 23° C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	4 (39.2)
	IZOD Impact, Notched -20°C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	-
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ASTM D785	-	-
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp	ASTM D648		
	0.45MPa		°C	210
熱傳導係數	Thermal Conductivity	ISO 22007-2	W/k*m	1.2
其他特性	OTHER			
密度	Density	ASTM D792	g/cm ³	1.700
模收縮率	Mold Shrinkage	ASTM D955		
	橫向	Normal, 2.0mm	%	0.65±0.10
	縱向	Parallel, 2.0mm	%	0.30 ±0.10
耐燃性	Flammability	UL-94	1.6mm	V0
			1.6mm	5VA
附註	REMARK			
(1) 本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。 This data-sheet is for reference only .				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	110~120
乾燥時間	Drying Time	hr	4~6
模具溫度	Mold Temp.	°C	80
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	70/65
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	60/55
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射膠 (四)	4 th inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	270~285
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	260~275
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	250~260
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	240~250
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20

附註

REMARK

※ 本加工條件建議表, 係以 90T 射出機為參考, 不同之射出機或模具需略為調整。

※ The condition listed on the above table is for the process control recommendation only . The data is derived from the CHEN HSONG SM-90 injection machine .The adjustments are required if other injection machine is used for making the other product.