



產品資訊 Product Information

NYLOY® GMG-0133B-2

- 尼龍 66
Nylon 66
- 玻纖強化
Glass Fiber Reinforced
- 黑色
Black

Lot.No. : F2A2260026

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ² (MPa)	1450 (142)
斷裂伸長率	Elongation	ASTM D638	%	2.5
抗折強度	Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ² (MPa)	2250 (220)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ² (MPa)	86000 (8425)
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 23° C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	10.0 (98)
	IZOD Impact, Notched -20°C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	-
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ASTM D785	-	-
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp	ASTM D648		
	264 psi		°C	-
其他特性	OTHER			
密度	Density	ASTM D792	g/cm ³	1.395
模收縮率	Mold Shrinkage	ASTM D955		
	橫向	Normal, 2.0mm	%	-
	縱向	Parallel, 2.0mm	%	-
耐燃性	Flammability	UL-94	1.6mm	-
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	100~120
乾燥時間	Drying Time	hr	2~4
模具溫度	Mold Temp.	°C	100~120
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	55/60
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	50/45
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射膠 (四)	4 th inj		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	270~290
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	290~310
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	280~300
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	260~280
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	25

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only.