



產品資訊 Product Information

NYLOY® .UG-0030N PPA

- 尼龍 10T
- 30%玻纖強化級
- 本色

Lot.No.: TC32311102

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1520 (150)
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	2.0
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	2450 (240)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	81500 (8000)
衝擊強度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179/2-1eA	kJ/m ²	9.5
	Charpy Impact, Notched -30°C	ISO 179/2-1eA	kJ/m ²	9.0
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ISO 2039	-	-
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp	ISO 75		
	1.8 MPa		°C	300
其他特性	OTHER			
比重	Specific Gravity	ISO 1183	g/cm ³	1.37
模收縮率	Mold Shrinkage	ISO 294		
	橫向	Normal	%	-
	縱向	Parallel	%	-
耐燃性	Flammability	UL-94	1.6mm	-
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	80~120
乾燥時間	Drying Time	hr	4~12
模具溫度	Mold Temp.	°C	125~145
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	75/65
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	65/55
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	55/45
射膠 (四)	4 th inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	35/20
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	330~340
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	340~350
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	330~340
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	305~315
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	16

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only.