



上海耐特 SHANGHAI NYTEX COMPOSITES
 複合材料製品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707
<http://www.nytex.com.cn>

產品資訊 Product Information

NYLOY® LG-2035N B1

- LCP
- 玻礦纖強化級
Glass & Mineral Fiber
Reinforced
- 黑色
Black

| 性質 | PROPERTIES | 測試方法 METHOD | 單位 UNIT | 結果(數據) RESULT |
|-------------------------------|---|-------------|--------------------------|----------------|
| 機械特性 | MECHANICAL | | | |
| 抗張強度 | Tensile Strength | ISO 527 | kg/cm ² (MPa) | 1326 (130) |
| 斷裂伸長率 | Elongation | ISO 527 | % | 2 |
| 抗折強度 | Flexural Strength | ISO 178 | kg/cm ² (MPa) | 1836 (180) |
| 抗折彈性係數 | Flexural Modulus | ISO 178 | kg/cm ² (MPa) | 122448 (12000) |
| 衝擊強度 | IZOD Impact, Notched 23° C | ISO 179 | kJ/m ² (J/M) | 7.5 (73.5) |
| | IZOD Impact, Notched -20°C | ISO 179 | kJ/m ² (J/M) | - |
| 熱特性 | THERMAL | | | |
| 熱變形溫度 | Heat Deflection Temp (18.2kg/cm ²) (1.82MPa) | ISO 75 | °C | 265 |
| 其他特性 | OTHER | | | |
| 密度 | Density | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.65 |
| 模收縮率 | Mold Shrinkage | ISO 294-4 | | |
| 縱向 | Parallel, 2.0mm | | % | 0.1 |
| 附註 | REMARK | | | |
| (1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。 | | | | |

加工建議條件

Moulding guide

| | | | |
|-------------|------------------------------|------|---------|
| 乾燥溫度 | Drying Temp. | °C | 140-150 |
| 乾燥時間 | Drying Time | hr | 4-12 |
| 模具溫度 | Mold Temp. | °C | 80-120 |
| 射膠 (一) | 1 st inj. | | |
| 速度(%)/壓力(%) | V(%)/P(%) | % | 20/40 |
| 射膠 (二) | 2 nd inj. | | |
| 速度(%)/壓力(%) | V(%)/P(%) | % | 20/35 |
| 射膠 (三) | 3 rd inj. | | |
| 速度(%)/壓力(%) | V(%)/P(%) | % | 20/25 |
| 射膠 (四) | 4 th inj | | |
| 速度(%)/壓力(%) | V(%)/P(%) | % | - |
| 噴嘴溫度 | Nozzle Temp. | °C | 340-360 |
| 第一段溫度 | 1 st Barrel Temp. | °C | 345-365 |
| 第二段溫度 | 2 nd Barrel Temp. | °C | 340-360 |
| 第三段溫度 | 3 rd Barrel Temp. | °C | 320-340 |
| 冷卻時間 | Cooling Time | Sec. | 20 |

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only .