



产品资讯

Product Information

NYLOY® KF-0030N 501 B1

- 尼龙 6
Nylon 6
- 绝缘导热无卤阻燃级
Insulated Thermal Conductive
Halogen-free Flame Retardant
- 黑色
Black

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ² (MPa)	310 (30.4)
断裂伸长率	Elongation	ASTM D638	%	4.0
抗折强度	Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ² (MPa)	680 (66.7)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ² (MPa)	40000 (3921.6)
冲击强度	IZOD Impact, Notched 23° C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	5 (49.0)
	IZOD Impact, Notched -20°C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	-
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ASTM D785	-	-
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp	ASTM D648		
	0.45MPa		°C	194
热传导系数	Thermal Conductivity	ISO 22007-2	W/k*m	0.6
其他特性	OTHER			
密度	Density	ASTM D792	g/cm ³	1.465
模收缩率	Mold Shrinkage	ASTM D955		
	横向	Normal, 2.0mm	%	0.95±0.1
	纵向	Parallel, 2.0mm	%	0.65±0.1
耐燃性	Flammability	UL-94	0.4mm	V0
			1.0mm	5VA
附注	REMARK			
(1) 本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。This data-sheet is for reference only.				

加工建议条件 Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	C°	110~120
干燥时间	Drying Time	hr	4~6
模具温度	Mold Temp.	C°	80
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	70/65
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	60/55
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	30/25
射胶 (四)	4 th inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	20/15
喷嘴温度	Nozzle Temp.	C°	250~270
第一段温度	1 st Barrel Temp.	C°	240~260
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	C°	230~250
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	C°	220~240
冷却时间	Cooling Time	Sec.	20

附注 REMARK

※ 本加工条件建议表, 系以 180T 射出机为参考, 不同之射出机或模具需略为调整。

※ The condition listed on the above table is for the process control recommendation only . The data is derived from the CHEN HSONG SM-180 injection machine .The adjustments are required if other injection machine is used for making the other product.